O‘z DSt 3163 2017

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ҲАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ҚУЛОҚЧИН ТЕЛПАКЛАР

Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ШАПКИ-УШАНКИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон Республикаси мудофаа Вазирлиги

Тошкент

O'z DSt 3163 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ШАПКИ-УШАНКИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Издание официальное

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министра обороны Республики Узбекистан от №_____

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 10.03.2017 № 05-828

4 В настоящем стандарте применён стандарт ГОСТ ИСО 4417 «Головные уборы. Одежда. Обозначение размеров».

5 ВЗАМЕН TSh 3.19-008:2011

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

O'z DSt 3163 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ХАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ТЕЛПАКЛАР
Техникавий шартлар

ШАПКИ-УШАНКИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

HATS WITH EARFLAPS FOR THE MILITARY

Technical reguirements

Дата введения: 15.03.2017
Срок действия:

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шапки-ушанки для военнослужащих из натурального и искусственного меха, предназначенные в качестве головного убора форменной одежды для военнослужащих, курсантов высших военно-образовательных учреждений, спасателей МЧС, военнослужащих получающих морскую форменную одежду.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и классификаторы:

ГОСТ ИСО 4417- 2002 Головные уборы. Одежда. Обозначение размера

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. ОТ

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. ТУ

ГОСТ 4103 - 82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 4661-76 Овчина меховая выделанная. ТУ

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6490 son bilan
«10» 03 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. ТУ

ГОСТ 7933- 89 Картон для потребительской тары. ОТУ

ГОСТ 9296-74 Каракуль чистопородный выделанный крашеный. ТУ

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции лёгкой промышленности. ТУ

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. ОТУ

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. ОТУ

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. ТУ

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. ОТУ

ГОСТ 28367-94 Мех искусственный трикотажный. ОТУ

ГОСТ 28461-90 Кожа искусственная одёжная. ОТУ

ГОСТ 28755-90 Мех искусственный тканепрошивной. ОТУ

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. ОТУ

ГОСТ 30454-97 Шнуры плетёные. ОТУ

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1029-2014 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. ТУ

O'z DSt 1087: 2005 Полотна клееные подкладочные. ОТУ

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям,

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Шапки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, специального технического регламента «О безопасности одежды верхней для военнослужащих», образцом-эталоном по O'z DSt 1.17 и технической документацией, утвержденными в установленном порядке.

3.1 Основные параметры и характеристики

3.1.1 Шапки должны изготавливаться четырёх типов:

А – шапка-ушанка из каракуля для военнослужащих Вооружённых Сил Республики Узбекистан;

Б - шапка-ушанка из овчины меховой для военнослужащих Вооружённых Сил Республики Узбекистан;

В - шапка-ушанка из искусственного меха для курсантов высших военно - образовательных учреждений, военнослужащих срочной службы, граждан, зачисленных для прохождения службы в мобилизационном призывном резерве Вооружённых Сил Республики Узбекистан и спасателей МЧС;

Г - шапка-ушанка из овчины меховой с кожаным верхом для военнослужащих получающие морскую форменную одежду Вооружённых Сил Республики Узбекистан.

3.1.2 Шапки должны изготавливаться следующих размеров: 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62.

3.1.3 Размер шапок определяется в сантиметрах, по обхвату головы человека, измеряемому по ГОСТ ИСО 4417.

3.1.4 Основные параметры шапок типов А, Б, В, Г должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Наименование мест измерений	Размеры									Допускаемое отклонение
	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1 Длина внутренней окружности	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	+ 1,0
2 Длина клина колпака тип А, Б, В	18,1	18,1	18,5	18,5	18,9	18,9	19,3	19,3	19,7	± 0,3
3 Длина донышка посередине тип Г	17,8	17,8	18,3	18,3	18,8	18,8	19,3	19,3	19,8	± 0,3

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Оканчание таблицы 1

Наименование мест измерений	Размеры									Допускаемое отклонение
	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
4 Высота козырька посередине	10,3	10,3	10,5	10,5	10,7	10,7	10,9	10,9	11,1	± 0,2
5 Длина козырька посередине	19,5	19,5	20,0	20,0	20,5	20,5	21,0	21,0	21,5	± 0,2
6 Ширина наушника на расстоянии 8,0 cm от шва притачивания завязок	8,6	8,6	8,8	8,8	9,0	9,0	9,2	9,2	9,4	± 0,2
7 Высота наушника	19,0	19,0	19,5	19,5	20,0	20,0	20,5	20,5	21,0	± 0,5
8 Высота назатыльника	9,8	9,8	10,0	10,0	10,2	10,2	10,4	10,4	10,6	± 0,3
9 Длина завязки	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	± 1,0

3.1.5 Внешний вид

Шапки типов А, Б, В (рисунок 1) состоят из четырехклинного колпака, козырька и назатыльника с наушниками. К концам наушников должна быть пришита тесьма или шнур для завязывания. Лицевые козырек, наушники и назатыльник должны быть выполнены из натурального или искусственного меха.

Шапка типа Г (рисунок 2) состоит из донышка и стенки колпака, козырька, назатыльника с наушниками. К концам наушников должна быть пришита тесьма или шнур для завязывания. Лицевые козырек, наушники и назатыльник должны быть выполнены из натурального меха

Шапки всех типов должны быть на подкладке с утепляющей прокладкой.

3.1.6 Спецификация деталей и места основных измерений шапок приведены соответственно в приложениях А, В.

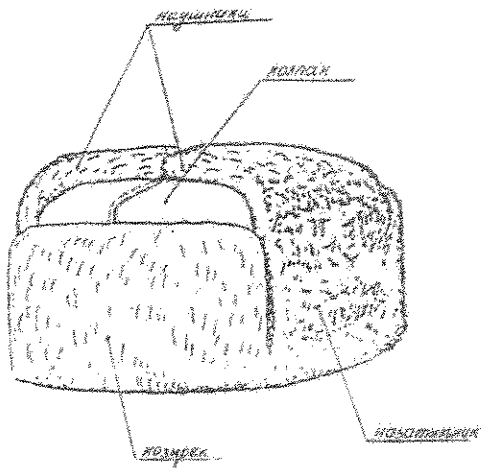


Рисунок 1

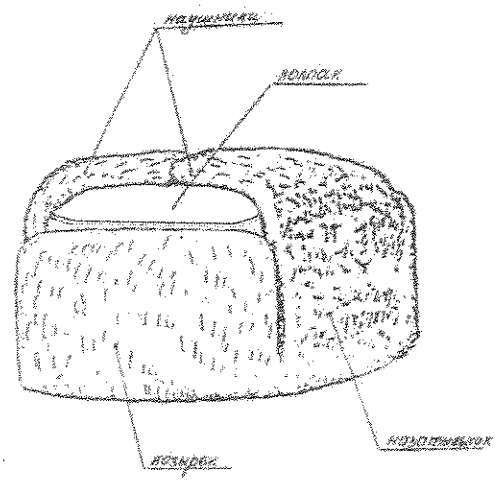


Рисунок 2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIGI

3.2 Основные требования к изготовлению.

3.2.1 Шапки по способу изготовления – шитые. Строчки, стежки, швы, применяемые для изготовления шапок – по ГОСТ 12807. Швы на изделиях должны быть ровные, без захвата волоса в шов, без пропусков и просечек.

3.2.2 Детали шапок должны быть расположены симметрично относительно центрального шва колпака.

3.2.3 Лицевые наушники в шапках всех типов должны быть цельновыкроенными с назатыльником. Подлицевой наушник должен быть цельновыкроенным с половинкой назатыльника. Допускается по согласованию с заказчиком наушники с назатыльником выкраивать отдельно тип А, Б, Г.

3.2.4 Утепляющая подкладка должна состоять из прокладочного и утепляющего материала. Дольник утепляющей подкладки должен быть выстеган с утепляющей прокладкой по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними от 1,0 до 1,5 cm. Кружок должен быть выстеган четырьмя параллельными строчками на расстоянии от 0,8 до 1,4 cm между собой, образующими в центре ромб со стороной от 5,0 до 6,0 cm. В качестве утепляющей прокладки должен использоваться ватин поверхностной плотностью 280 g/m² в два слоя, поверхностной плотностью 500 g/m² - в один слой.

3.2.5 Клинья колпака тип А, Б, В, донышка со стенкой тип Г, подлицевые козырек, половинки назатыльника с наушниками, концы дольника утепляющей подкладки должны быть соединены стачным швом шириной от 0,5 до 0,6 cm с последующим настрачиванием швов.

3.2.6 Скрепка, соединяющая козырек с наушниками, должна быть длиной от 1,0 до 1,4 cm с подлицевой стороны.

3.2.7 Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной от 0,5 до 0,6 cm. Средний шов подлицевого назатыльника должен быть совмещен с центральным швом колпака.

3.2.8 Лицевые козырёк с наушниками, лицевые козырёк, наушники и назатыльник с подлицевыми по верхнему краю, с утепляющей подкладкой по нижнему краю должны соединяться скорняжным швом высотой от 0,4 до 0,5 cm.

3.2.9 При соединении подлицевых деталей с колпаком оставляют отверстие под козырьком для выворачивания шапки-ушанки. Отверстие под козырьком для выворачивания шапки-ушанки должно быть обработано с лицевой стороны скорняжным швом высотой от 0,2 до 0,3 cm.

3.2.10 Козырек должен быть прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.

3.2.11 Шапки должны быть расправлены на форме без перекосов, складок, морщин и очищены от концов ниток, подсеченного волоса, подлицевые стороны деталей и подкладка не должны быть видны.

3.2.12 Мех на лицевых частях шапок должен быть подобран по высоте, густоте, мягкости, блеску, форме завитков и цвету. Дыры, разрывы, ломины,

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

плешины, вытертый волос в шапках типов А, Б, Г должны быть вычинены.

3.2.13 В готовых шапках всех типов допускаются:

подлицевой козырек не более, чем из трех частей площадью не менее 1/4 площади детали;

несовмещение среднего шва подлицевого назатыльника с центральным швом колпака от 0,1 до 0,2 cm;

дольник подкладки из двух частей по длине площадью не менее 1/3 площади детали;

кружок колпака подкладки из двух частей, соединенных по диаметру.

3.2.14 В готовых шапках типа А, Б, Г допускаются:

заросшие оспины и свищи, накостыши, неглубокие подрези на лицевой стороне деталей из овчины не более трех штук;

отдушистость, отмин, одна-две плешины площадью не более 0,2 cm^2.

3.2.15 Сортность готовых шапок-ушанок определяется по ГОСТ 11259.

3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении шапок должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 2, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 2

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
Каракуль выделанный Овчина меховая выделанная	ГОСТ 9296 ГОСТ 4661	Для лицевых козырька, наушников, назатыльника тип А, Б, Г
Мех искусственный тканепрошивной Мех искусственный трикотажный	ГОСТ 28755 ГОСТ 28367	Для лицевых козырька, наушников, назатыльника тип В
Ткань камвольно-суконная полушерстяная с водоотталкивающей отделкой - поверхностная плотность не менее 380 g/m^2	ГОСТ 27542 ГОСТ 28000	Для колпака, подлицевых козырька, наушников, назатыльника тип А, Б, В
Кожа искусственная	ГОСТ 28461 или по сертификату соответствия	Для донышка, стенки, подлицевых козырька, наушников, назатыльника тип Г
Ткань подкладочная - поверхностная плотность: не менее 70 g/m^2 не менее 100 g/m^2 со степенью устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 20272	Для подкладки тип Б, В, Г тип А

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы 2

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
Ткань хлопчатобумажная - поверхностная плотность не менее 110 g/m^2 со степенью устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 29298	Для подкладки шапок тип В
Ткань хлопчатобумажная	ГОСТ 29298	Для прокладки, подборка шапок всех типов
Нетканое полотно (прокламилин)	O'z DSt 1087 или по сертификату соответствия	Для прокладки шапок всех типов
Вата хлопчатобумажная швейная Ватин холстопрошивной	O'z DSt 1029 ГОСТ 19008	Для утепляющей прокладки шапок всех типов
Тесьма хлопчатобумажная или синтетическая	По сертификату соответствия	Для завязывания наушников шапок всех типов
Нитки швейные в цвет верха	ГОСТ 6309	Для пошива всех типов
Примечание – Цвет ткани и меха определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применять другое сырьё и материалы по качеству не ниже, указанных в таблице 2		

3.4 Маркировка

3.4.1 Маркировка шапок должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159 со следующими дополнениями:

клеймо должно наноситься на середину подкладки донышка шапки краской контрастной цвету материала, чётко, с содержанием следующих реквизитов:

наименование предприятия-изготовителя и/или товарного знака;

размер изделия (обхват головы);

год изготовления;

надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

3.4.2 Упаковочный ярлык должен быть не более 150 cm^2 наклеен (вложен) на потребительскую упаковку.

Упаковочный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес юридический и фактический;
- наименование изделия, размер;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- дата изготовления (год, месяц);
- количество единиц в упаковке;
- обозначение настоящего стандарта;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.5 Упаковка

Шапки в количестве 30 штук должны быть упакованы в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 13514

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующего вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.4 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.5 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.6 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

4.7 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.8 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

4.9 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.10 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

5 Правила приемки

5.1 Правила приёмки шапок – по ГОСТ 24782.

5.2 Для проверки соответствия шапок требованиям настоящего стандарта устанавливают приёмо-сдаточные испытания и сертификационные испытания.

5.3 При приёмо-сдаточных испытаниях применяют сплошной и статистический контроль качества продукции на соответствие требованиям раздела 3 настоящего стандарта. Вид контроля нормальный, уровень контроля третий. Выборку отбирают методом случайного отбора по ГОСТ 18321. Приёмочный уровень дефектности устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком. По результатам контроля выборки принимается одно из следующих решений:

партия принимается;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

партия возвращается на исправление дефектов;

партия бракуется.

5.4 Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все отобранные образцы соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.5 При не соответствии продукции хотя бы одному из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными и проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

Повторные испытания проводят по требованиям, по которым были получены неудовлетворительные результаты и по которым испытания не проводились.

5.6 Если при повторных испытаниях будет выявлено несоответствие продукции хотя бы одному из требований настоящего стандарта, производство шапок приостанавливается до выяснения и устранения причин брака. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

5.7 Продукцию подвергают испытаниям в полном объёме после устранения выявленных несоответствий. Результаты испытаний оформляют протоколом.

5.8 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями НД НСС Руз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки шапок проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Контроль качества шапок - по ГОСТ 4103.

6.3. Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427.

6.4 Размер головного убора определяется кольцемером. При измерении длины окружности шапок величины до 0,5 cm включительно не учитывают, величины свыше 0,5 cm принимают равным 1,0 cm.

6.5 Измерение козырька, наушников и назатыльника производят со стороны подлицевых деталей до шва соединения их с лицевыми деталями.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение шапок должны соответствовать требованиям ГОСТ 19159.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует качество изделий и соответствие требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

8.3 Гарантийный срок хранения - два года

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
_____ETI[illegible]

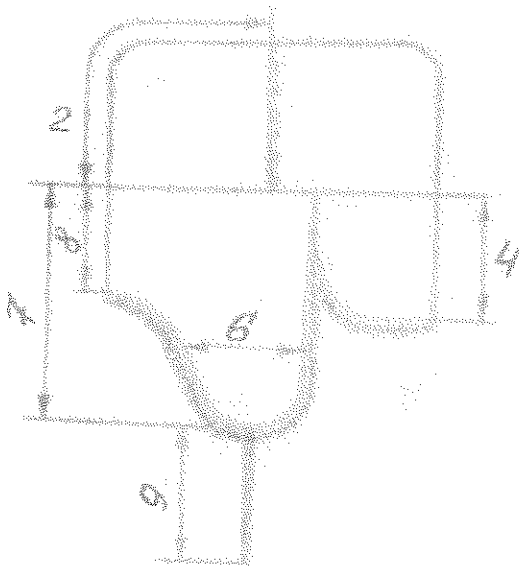
Приложение А
(справочное)

Спецификация деталей шапки-ушанки

Наименование детали	Тип	Количество деталей
Детали из меха		
Лицевой козырек	А, Б, В, Г	1
Лицевые наушники с назатыльником	А, Б, В, Г	1
Детали из ткани комвольно-суконной полушерстяной		
Клин колпака	А, Б, В	4
Донышко	Г	1
Стенка	Г	1
Подлицевой козырек	А, Б, В, Г	1
Подлицевой наушник с половинкой назатыльника	А, Б, В, Г	2
Детали из подкладочной ткани		
Дольник подкладки	А, Б, В, Г	1
Кружок подкладки	А, Б, В, Г	1
Детали из хлопчатобумажной ткани		
Дольник утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	2
Кружок утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	2
Подборка к колпаку	А, Б, В, Г	2,0-2,5 x 64,0
Подборка к упругой прокладке	А, Б, В, Г	2,0-2,5 x 48,0
Прокладка в козырек	А, Б, В, Г	1
Прокладка в наушники с назатыльником	А, Б, В, Г	1
Детали из ватина		
Дольник утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	1(2)
Кружок утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	1(2)
Утепляющая прокладка козырька	А, Б, В, Г	1
Утепляющая прокладка наушников с назатыльником	А, Б, В, Г	1
Детали из прокламилина		
Дольник утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	2
Кружок утепляющей прокладки	А, Б, В, Г	2
Прокладка в козырек	А, Б, В, Г	1
Прокладка в наушники с назатыльником	А, Б, В, Г	1
Детали из ваты		
Прокладка в козырек	А, Б, В, Г	1
Прокладка в наушники с назатыльником	А, Б, В, Г	1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(обязательное)
Места измерений шапки-ушанки



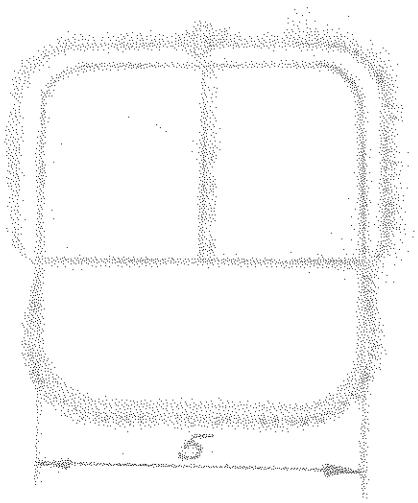


Рисунок В.1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

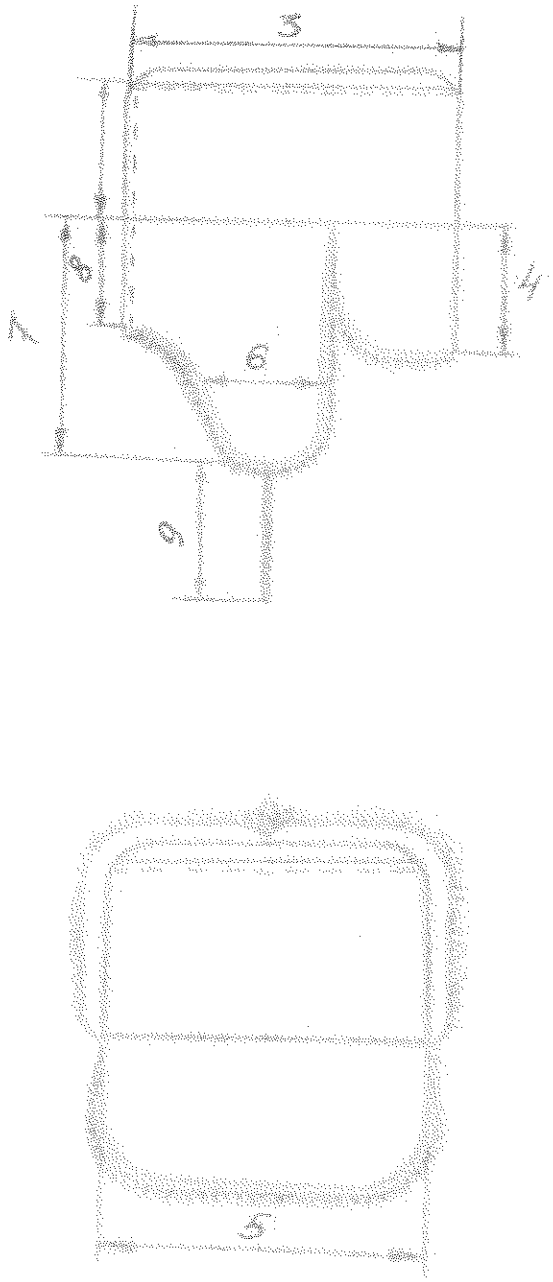


Рисунок В. 2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Библиографические данные

ОКП 856900 **ОКС 61.040**

Ключевые слова: шапка-ушанка, маркировка, упаковка.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O'z DSt
«Шапки-ушанки для военнослужащих»
Технические условия.

1. Основание для разработки

Настоящий стандарт разработан в соответствии с планом работ Министерства обороны Республики Узбекистан на 2016 год.

2. Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при пошиве шапок-ушанок для военнослужащих.

3. Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан взамен TSh 3.19-008:2011

4. Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения научно - исследовательского сопровождения работ с учётом достижений и перспектив развития науки и техники.

5. Введение и внедрение стандарта в действие

Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие февраль 2017 года.

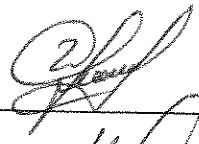
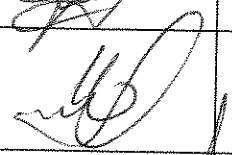
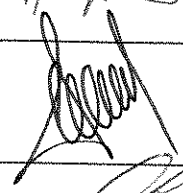
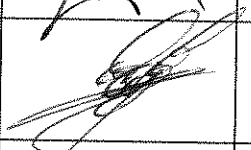
6. Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 46 S 2017

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А. Ш. Сайфуллаев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.Т. Собиров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		О.А. Турсинов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Т.Т. Караходжаев
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ОКП 856900 ОКС 61.040

Изменение №1 к O'z DSt 3163:2017 «Шапки-ушанки для военнослужащих. Технические условия»

Утверждено Министерством обороны Республики Узбекистан от 01.06.2017 № 05-782

Дата введения с «19» 06 2017 г.

В таблице 2, в столбце 1 строку 5 изложить в новой редакции:

«Ткань подкладочная – поверхностная плотность не менее 50 g/m^2 со степенью устойчивости окраски "прочная" ».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
2826/01 son bilan
07 06 2017 yilda
ko'rib ro'yxatga olindi

Пояснительная записка
К изменению №1 O‘z DSt 3163:2017
«Шапки-ушанки для военнослужащих» Технические условия.

1. Основание для разработки

Изменение к стандарт разработан в соответствии с планом работ Министерства обороны Республики Узбекистан на 2017 год.

2. Цели и задачи разработки

Целью разработки изменения к стандарту является, то что при изготовлении шапок-ушанок определился оптимальный показатель плотности подкладочной ткани не менее 50 g/m^{2}не влияющий на качество продукции.

3. Характеристика объекта стандартизации

Изменение к стандарту разработано впервые.

4. Технико-экономическая эффективность от внедрения изменения к стандарту

Для повышения качества продукции в современных условиях для развития оборонной промышленности республики, необходимы научно - исследовательского сопровождения работ с учётом достижений и перспектив развития науки и техники.

5. Введение и внедрение в действие

Предположительный срок введения изменения к стандарту в действие июль 2017 г

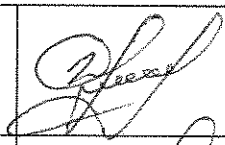
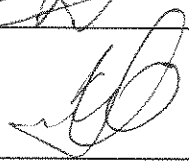
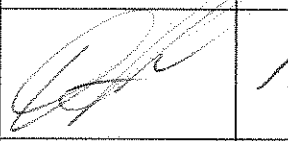
6. Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

Начальник Опытно-конструкторского
экспериментального центра МО РУ

Р. Хабибов

Ахборот маълумотлари

Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси раиси		Ч.Д. Розыбакиев
Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси аъзоси		А.А. Хасанов
Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси аъзоси		А. А. Абдусаматов
Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси аъзоси		М.А. Мирсагатов
Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси аъзоси		А.Ш. Сайфуллаев
Мудофаа ва хавфсизлик соҳаси бўйича стандартлаштириш техник кўмитаси котиби		Д.С. Мандрик
ЎР МВ стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштири бош мутахассис МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI